



MUNICÍPIO DE SANTANA DO ITARARÉ - PR
CONSOLIDADO
RELATÓRIO RESUMIDO DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA
DEMONSTRATIVO DA EXECUÇÃO DAS DESPESAS POR FUNÇÃO/SUBFUNÇÃO
ORÇAMENTOS FISCAL E DA SEGURIDADE SOCIAL
JANEIRO A FEVEREIRO / BIMESTRE JANEIRO - FEVEREIRO

Página : 1 / 1
Data de emissão: 10/04/2023
Exercício de 2022

RREO - Anexo 2 (LRF, Art. 52, inciso II, alínea 'c')

R\$ 1,00

FUNÇÃO/SUBFUNÇÃO	DOTAÇÃO INICIAL	DOTAÇÃO ATUALIZADA (a)	DESPESAS EMPENHADAS			SALDO (c) = (a-b)	DESPESAS LIQUIDADAS			SALDO (e) = (a-d)
			No Bimestre	Até o Bimestre (b)	% (b/total b)		No Bimestre	Até o Bimestre (d)	% (d/total d)	
DESPESAS (EXCETO INTRA-ORÇAMENTÁRIAS)(I)	3.444.000,00	3.444.000,00	69.277,96	69.277,96	100,00	3.374.722,04	68.597,96	68.597,96	100,00	3.375.402,04
ADMINISTRAÇÃO	1.294.000,00	1.294.000,00	38.867,96	38.867,96	56,10	1.255.132,04	38.187,96	38.187,96	55,67	1.255.812,04
Administração Geral	1.294.000,00	1.294.000,00	38.867,96	38.867,96	56,10	1.255.132,04	38.187,96	38.187,96	55,67	1.255.812,04
GESTÃO AMBIENTAL	1.100.000,00	1.100.000,00	0,00	0,00	0,00	1.100.000,00	0,00	0,00	0,00	1.100.000,00
Preservação e Conservação Ambiental	1.100.000,00	1.100.000,00	0,00	0,00	0,00	1.100.000,00	0,00	0,00	0,00	1.100.000,00
AGRICULTURA	1.050.000,00	1.050.000,00	30.410,00	30.410,00	43,90	1.019.590,00	30.410,00	30.410,00	44,33	1.019.590,00
Abastecimento	1.050.000,00	1.050.000,00	30.410,00	30.410,00	43,90	1.019.590,00	30.410,00	30.410,00	44,33	1.019.590,00
DESPESAS (INTRA-ORÇAMENTÁRIAS)(II)	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
TOTAL (III) = (I + II)	3.444.000,00	3.444.000,00	69.277,96	69.277,96	100,00	3.374.722,04	68.597,96	68.597,96	100,00	3.375.402,04

Fonte: Sistema Contábil - Betha Sistemas.Unidade Responsável: CONS INT DESENV REGIONAL DO TER DIVISA NORTE DO PR. Emissão: 10/04/2023, às 15:35:19.
Nota(s) Explicativa(s):

JOSE DE JESUZ IZAC
PRESIDENTE

ALINE CRISTINA DE GOUVEIA DA
CONTADORA